

→ **HK-6 BIS** is a semi-automatic, mobile block making machine in which the moulding / demoulding process is mechanised and mould filling is manual. Due to low power consumption and simple production infrastructure requirements, this machine is ideal for small and medium size companies. Reliability, versatility and simple operation are the key factors which enable companies a dynamic start of production and further development.

→ **HK-6 BIS** jest maszyną półautomatyczną z ręcznym zasypem formy oraz zmechanizowanym procesem formowania i rozformowania. Dzięki niedużemu zapotrzebowaniu na moc elektryczną i niewielkiej wymaganej infrastrukturze produkcyjnej, urządzenie doskonale sprawdza się w małych i średnich przedsiębiorstwach. Niezawodność, łatwość obsługi oraz uniwersalność maszyny zapewnia firmom efektywne rozpoczęcie działalności produkcyjnej i umożliwia dalszy rozwój.

→ **HK-6 BIS** это полуавтоматическая установка с ручной загрузкой матрицы и с механизированным процессом формовки и расформовки. Благодаря небольшой мощности и адаптации к малой производственной инфраструктуре, оборудование превосходно справляется в малых и средних строительных фирмах. Надёжность вибропресса, простота в управлении и обслуживании, а также его универсальность гарантируют эффективное начало строительной деятельности и успешное развитие этого бизнеса.



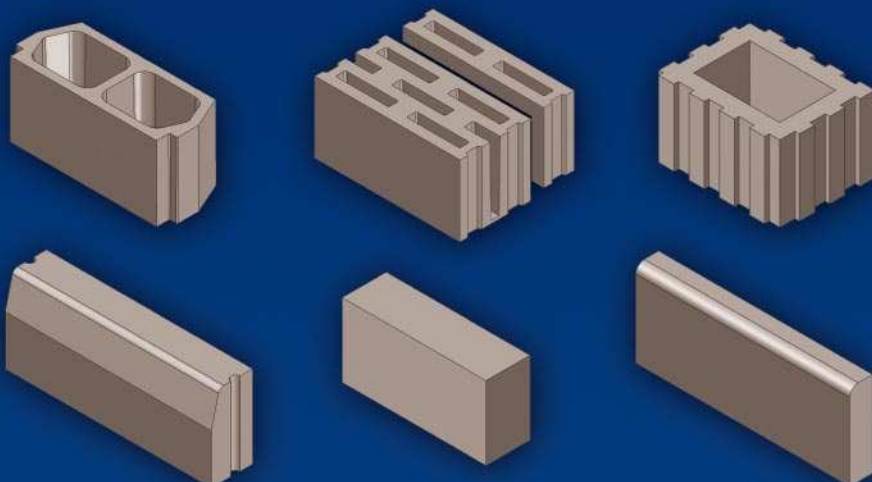
## Charakterystyka

## Technical parameters

## Техническая характеристика

obsługa maszyny	required personnel	обслуживающий персонал	2
średni czas cyklu	average cycle time	средний режим работы	1 - 2 min
wydajność	productivity	производительность	do 1500 szt / pcs / 8h
pole formowania	moulding area	размер зоны формования	760 x 1 000 mm
wysokość elementów	height of elements	высота формируемых изделий	100 - 300 mm
moc zainstalowana	rated power	установленная мощность	~ 5 kW
masa maszyny	weight of machine	масса установки	~ 900 kg
wymiary	outer dimensions	габаритные размеры	1800 x 1300 x 2000 mm





→ This is a type of egg-laying machine, which moves on a concrete production floor and leaves the fresh formed elements behind it. Thanks to easily exchangeable moulds it is possible to produce wide range of different elements, such as: hollow blocks, ceiling blocks, solid blocks, kerb stones, lawn borders.

→ Maszyna pracuje w systemie kroczącym tzn. porusza się na kołach po betonowej płycie produkcyjnej, zostawiając za sobą wyprodukowane elementy. Dzięki prostej wymianie zespołu formującego, można produkować szeroki asortyment elementów budowlanych: pustaki ścienne, pustaki stropowe, bloczki fundamentowe, obrzeża trawnikowe, krawężniki drogowe, elementy gazonowe.

→ Установка работает в шаговом режиме, то есть передвигается на колесах по производственной площадке, оставляя за собой готовую продукцию. Благодаря простым в замене матрицам можно производить широкий ассортимент изделий из бетона. Примеры строительных изделий: стеновые блоки, потолочные блоки, фундаментные блоки, бордюры, газонные элементы.

Henkis sp. z o.o.  
05-270 Marki, ul. Okólna 43  
POLAND

tel. +48 22 781 22 09  
tel +48 22 771 33 35  
fax +48 22 781 22 20

[www.henkis.com](http://www.henkis.com)  
[info@henkis.com](mailto:info@henkis.com)



UNIA DLA PRZEDSIĘBIORCZYCH  
PROGRAM KONKURENCYJNOŚĆ

