

→ **HK-104 MODUS** is a fully automatic mobile block making machine of high productivity. Working together with a mobile palletizing machine, it is possible to make the process of production and packing of elements fully mechanized. Optional top-layer device enables production of elements with colour top layer.

→ **HK-104 MODUS** jest w pełni automatyczną, mobilną wibroprasą o dużej wydajności. Dzięki współpracy z przejezdną paletyzarką możliwa jest całkowita mechanizacja procesu produkcji oraz zbierania elementów. Zastosowanie opcjonalnego urządzenia do zasypu warstwy wierzchniej zapewnia efektywną produkcję elementów dwuwarstwowych.

→ **HK-104 MODUS** является автоматическим мобильным вибропрессом высокой производительности. Благодаря совместной работе вибропресса и транспортной группы возможна полная механизация процессов производства, а также собирания готовых изделий. Существует возможность дополнительного оборудования вибропресса узлом досыпки верхнего слоя, что гарантирует увеличение эффективности изготовления двухслойных изделий.

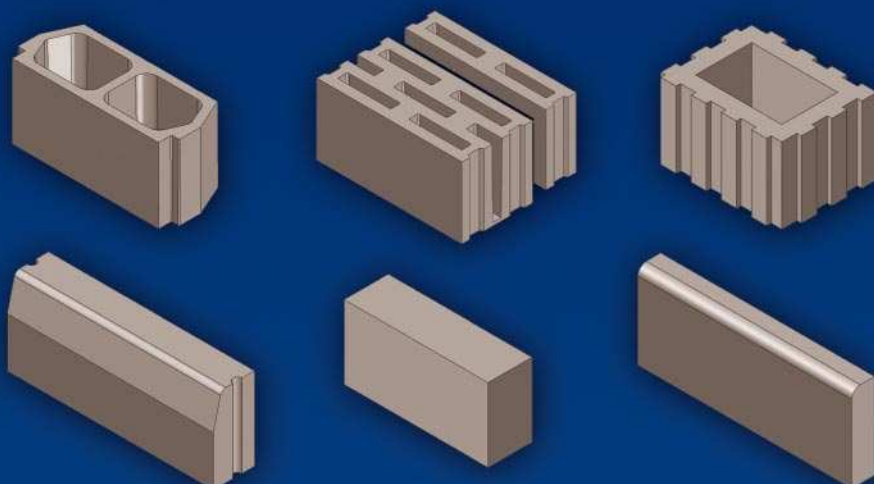


Charakterystyka

Technical parameters

Техническая характеристика

obsługa maszyny	required personnel	обслуживающий персонал	1
średni czas cyklu	average cycle time	средний режим работы	30 – 60 s
wydajność	productivity	производительность	~ 5 000 szt / pcs / 8h
pole formowania	moulding area	размер зоны формования	1 100 x 700 mm
wysokość elementów	height of elements	высота формируемых изделий	180 - 300 mm
moc zainstalowana	rated power	установленная мощность	~ 10 kW
masa maszyny	weight of machine	масса установки	~ 3 000 kg
wymiary	outer dimensions	габаритные размеры	2 400 x 1 700 x 2 600 mm



→ This is a type of „egg-laying” machine which moves on a concrete flat floor and leaves the fresh formed elements behind it. Thank to easy exchanges of moulds it is possible to produce wide range of different elements. For example: hollow blocks, ceiling, flooring blocks, solid blocks, kerb stones, lawn borders.

→ Maszyna pracuje w systemie kroczącym tzn. porusza się na kołach po betonowej płycie produkcyjnej, zostawiając za sobą wyprodukowane elementy. Dzięki prostej wymianie zespołu formującego, można produkować szeroki asortyment elementów budowlanych. Na przykład: pustaki ścienne, pustaki stropowe, bloczki fundamentowe, obrzeża trawnikowe, krawężniki drogowe, elementy gazonowe.

→ Установка работает в шаговом режиме, то есть передвигается на колесах по производственной площадке, оставляя за собой готовую продукцию. Благодаря простой системе замены формирующего узла можно производить широкий ассортимент изделий. Примерные виды строительных изделий: стеновые блоки, потолочные блоки, фундаментные блоки, бордюры, камни для газонов.

Henkis sp. z o.o.
05-270 Marki, ul. Okólna 43
POLAND

tel. +48 22 781 22 09
tel +48 22 771 33 35
fax +48 22 781 22 20

www.henkis.com
info@henkis.com



UNIA DLA PRZEDSIĘBIORCZYCH
PROGRAM KONKURENCYJNOŚĆ

